



Éditorial



Une marque d'avenir

Lors du Space et du Sommet de l'Élevage, LA BUVETTE a présenté plusieurs nouveaux produits. Autour de ces produits exposés, de nombreuses discussions ont pu se tenir avec les éleveurs, avec les distributeurs, avec les prescripteurs.

Les contacts ont été, pour l'équipe de LA BUVETTE, très enrichissants, très constructifs, très motivants. Une remarque, une idée, un compliment, parfois une critique, autant d'échanges qui nous permettent de mieux appréhender les besoins des utilisateurs de nos produits.

Et puis, il y a les changements profonds qui affectent le monde de l'élevage. Au delà des concepts et des slogans, l'agriculture durable va petit à petit mieux se définir et devenir concrète. Nous pensons que notre rôle est de contribuer, à notre petite échelle, à son développement : Notre « solar-flow » est un exemple de réponse, et préfigure toute la créativité dont il faudra faire preuve dans les prochaines années.

Ce mouvement de fond prendra des années, mais il est irréversible et affectera tous les acteurs de la filière élevage

En arrivant à la tête de LA BUVETTE, il a quelques mois, j'ai mesuré combien notre marque est connue dans le milieu agricole. Cette reconnaissance est un atout formidable ! Et c'est aussi une source de motivation pour l'ensemble des équipes commerciales et techniques.

Proposer des nouveaux produits fiables, modernes, créatifs, et participer aux évolutions des modes d'élevage sont les deux axes qui nous conduiront à confirmer LA BUVETTE comme une marque d'avenir.

Jean MARTIN
Président Directeur Général

Le point sur les nouveautés

F130 et F110 : Le meilleur de la technologie

Le choix des meilleurs matériaux combiné à l'utilisation des technologies issues de 80 ans d'expérience, c'est ce qui a donné naissance au nouveau F 130.

La robinetterie du F130 est toute en inox, probablement la seule au monde pour un abreuvoir.

Le bol, lui aussi en inox, est profond, et se rétrécit légèrement sur le haut pour éviter le gaspillage. Il se nettoie facilement, la vidange se fait par un bouchon aisé à retirer.

L'alimentation est assurée par un gros doigt poussoir, large et équipé d'un brise jet qui évite d'éclabousser. La platine qui reçoit le bol, est en matériau composite très résistant. Le monte-n'a pas été oublié. Il dispose de 6 points de fixation et de 9 possibilités de branchement différentes.



Le modèle F 110 est équipé d'une robinetterie en laiton et d'une platine adaptée à la pose dans les coins.

Platine en matériau composite haute résistance

Robinetterie tout inox très longue durée



La forme du bol en inox évite le gaspillage d'eau

Vidange facile

Le point sur les nouveautés

AUGES EN KIT : conçues pour durer

Ce produit est né d'un constat : il n'existait pas sur le marché, d'auges conçues pour être véritablement durables.

Les auges en métal vieillissent mal car elles sont attaquées par l'acide contenu dans les ensilages. Les auges avec un bac en polyéthylène présentaient un défaut. Le bac se fendait rapidement aux points de fixation. Le plastique des auges se dilatant à la chaleur beaucoup plus que le métal du support, cela provoquait des fentes.

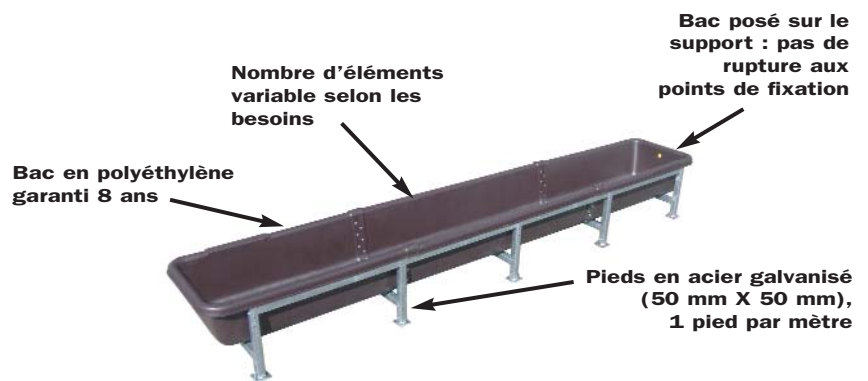
Le cahier des charges pour la conception de cette nouvelle auge imposait une durée de vie minimum de 8 ans en visant 10 ans et plus. L'auge devait avoir un volume suffisant pour recevoir la ration d'une journée pour un groupe de vaches laitières. La durabilité est apportée par la qualité du matériau du bac (garantie 8 ans) et par le fait qu'elle est posée sur son support, sans point d'attache (pas de rupture). Elle est apportée également par le support. Il est particulièrement robuste en acier galvanisé de

50 mm X 50 mm, avec un jeu de pieds par mètre. Sur tous ces points et sur d'autres, notre nouvelle auge est une réussite complète.



Elle présente 2 autres avantages. Le premier : un système d'auge totalement modulable. Il fait au minimum 3 m mais peut atteindre 30 m à 40 m. Il est en théorie sans limite. Il suffit d'ajouter des éléments.

Autre avantage, c'est un produit facile à transporter chez l'éleveur. Les éléments de base font au maximum 2 m. Ils prennent place facilement dans une camionnette.



AQUAMAT II pour vaches allaitantes : De l'eau à volonté pour les veaux

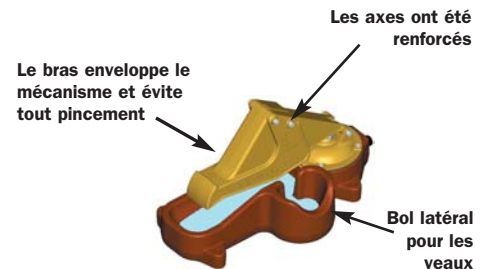
Les qualités de la pompe de pâture AQUAMAT sont reconnues. Elle permet de puiser l'eau à 7 m de profondeur et d'alimenter 10 vaches allaitantes ou une quinzaine de gros bovins. Des améliorations ont été apportées sur le nouveau modèle.



La grande nouveauté vient du modèle pour vache allaitante, auquel on a adjoint un petit bol

latéral pour le veau. Il communique avec celui destiné à la mère qui pompe pour son veau. Bien alimentés en eau, les veaux consomment davantage de fourrage ce qui est favorable à leur développement.

Le nouveau modèle dans sa version classique conserve toutes les qualités de l'ancien et a été amélioré. Le bras poussoir enveloppe le mécanisme et empêche tout pincement lors des manipulations par l'éleveur et les animaux.



L'avis du premier utilisateur de la SOLAR-FLOW : « Une fiabilité à 100 % »



Pascal et Martine MONTREUIL sont à la tête d'un troupeau de 340 bovins à Cliron dans les Ardennes. Ils font du lait et de la viande avec un troupeau composé de 40 vaches laitières et 40 vaches allaitantes auxquelles s'ajoutent des boeufs traditionnels de 36 mois. Depuis 8 ans, ils testent la SOLAR-FLOW.

« La SOLAR-FLOW est venue remplacer une éolienne sur une parcelle de 6 ha à 4 km du siège de l'exploitation ». Pour eux, cette pompe solaire présente de nombreux avantages en comparaison de l'ancienne éolienne : « Elle fonctionne les jours de grosse chaleur, lorsqu'il n'y a pas de vent, quand les animaux ont le plus soif ». Un deuxième avantage, très important à leurs yeux : « Elle ne demande aucun entretien. C'est une fiabilité à 100 %. Une éolienne comporte des pièces d'usure. Chez

nous, l'eau est ferrugineuse. Elle attaque le matériel. Tous les ans, il fallait changer des pièces ». Désormais, ils se reposent complètement sur la fiabilité de la pompe et ils avouent : « on va moins souvent voir les bêtes. C'est vraiment un souci de moins. »



LB 220 : un abreuvoir basculant à grande capacité, tout en inox.

Le principe des abreuvoirs basculants nous vient des Etats-Unis. En France, il s'impose progressivement.

Le basculement rend très simple et rapide le nettoyage de l'abreuvoir. Les éleveurs acceptent aujourd'hui de jeter quotidiennement un peu d'eau sur le sol, car ils se rendent compte que cela facilite le raclage de nettoyage.

La Buvette a adapté le concept et propose un abreuvoir particulièrement performant. Bien placé, idéalement 5m à 10m après la salle de traite, il permet de satisfaire rapidement les gros besoins d'eau des vaches après les traites (30 % des besoins journaliers). Avec ses 2,20 m de longueur, 4 à 5 vaches peuvent boire simultanément !



Ce modèle en inox présente une cuve " sans coin ni recoin " pour éviter que ne s'incruste une pollution. La cuve est de faible profondeur ce qui limite le gaspillage lors du basculement (environ 40l), mais elle est alimentée par un

robinet à gros débit (100l/mn).

Ainsi, l'eau est renouvelée 100 fois par jour ce qui est une garantie de bonne qualité. Le basculement se fait à l'aide d'une manette indexée, à trois positions : en fonctionnement, en position vers le bas pour la vidange et en position " cuve face au mur " pour éviter de recevoir des brins lors d'un paillage mécanique.

La conception et les matériaux de l'ensemble font de cet abreuvoir, un modèle à très longue durée de vie.

Les dessous de La Buvette Le Bureau d'Etudes La Buvette

Le Bureau d'Etudes occupe une place centrale dans la mise au point des nouveaux produits. À sa tête chez La Buvette, une femme : Marie-Christine Pierquin.



« Nous intervenons après la décision de concevoir un nouveau produit. Le responsable Recherche et Développement nous fournit le

Cahier des Charges et c'est à nous de lui faire prendre corps. Commence alors un gros travail de conception assistée par ordinateur. Pour chaque pièce d'un nouveau produit, nous partons d'une forme grossière que nous affinons progressivement jusqu'à en définir chaque caractéristique avec la plus grande précision. Notre travail nous demande une parfaite connaissance des particularités et des contraintes liées à chacun des matériaux utilisés. Ici nous utilisons l'inox, le laiton, les matériaux composites, la fonte, le polyéthylène... ».

Une fois un premier projet finalisé, le B.E. sort un dossier illustré avec des images en trois dimensions. Souvent il faut choisir entre plusieurs options de fabrication. Elles sont présentées au Comité Recherche et Développement qui décide.

La nouvelle pompe de pâture "AQUAMAT II" a ainsi été conçue par Marie-Christine Pierquin. Plusieurs améliorations étaient

demandées : supprimer des jeux dans le mécanisme, rendre impossible le pincement, concevoir une adaptation pour la buvée des veaux. « Nous avons entièrement dû redessiner le poussoir. Il enveloppe aujourd'hui le mécanisme. »

Une fois le projet validé en Comité R et D, le Bureau d'Etudes prépare les dossiers d'appels d'offres pour les fournisseurs. Le B.E. a aussi en charge le dessin des prototypes (voir ci-contre) et la réalisation de la documentation sur les produits. Il produit les instructions de montage pour l'Atelier, les fiches techniques pour les pièces de rechange, les notices de montage pour les distributeurs et les éleveurs.



Des produits bien dessinés, fonctionnels et faciles à monter : voilà 3 des missions du bureau d'études.

Prototypiste : un métier qui demande beaucoup de qualités



Pour être un bon prototypiste, il faut être bricoleur, astucieux, avoir le sens de l'observation

et enfin être patient et rigoureux. Eric Pierquin possède donc ces qualités. « Bricoleur, à n'en pas douter il faut l'être, quand on sait que la brouette LA BUVETTE a d'abord été un assemblage de cartons ! Cela nous a permis de voir concrètement ce que représentait le maniement d'une brouette de 100 l. Les premiers prototypes peuvent aussi être en bois ou en résine. Nous utilisons toutes sortes de matériaux ».

Une fois accepté, le premier "proto" va passer à une étape de fabrication en mini série d'une dizaine d'exemplaires, proches de la version définitive. Elle permet de tester le produit en situation. Une étape qui dure de 3 mois à 1 an, ou plus. « C'est à ce stade que nous recevons les avis des utilisateurs, des commerciaux... ». Des modifications sont apportées et le produit peut enfin passer à la fabrication de série.

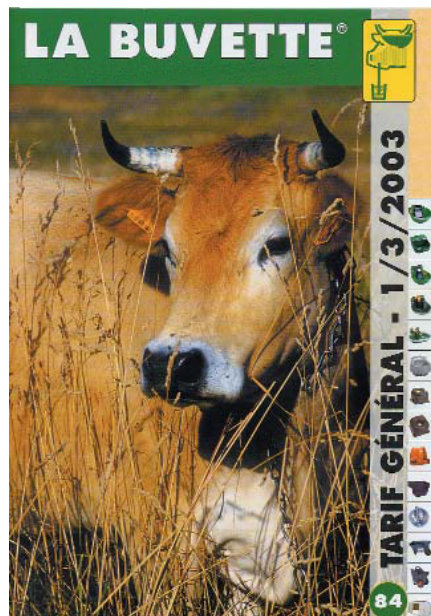
Communication LA BUVETTE

Quelle image donner à la couverture du catalogue ?



Lionel Viscovi a choisi pour 2003, une superbe vache nantaise. « Il est impossible de faire figurer une seule

des races les plus présentes en France. Choisir une Prim'Holstein c'est mécontenter les éleveurs de normandes, choisir une charolaise c'est mécontenter les éleveurs de limousines... La race nantaise est une race de pays qui a bien failli disparaître sans la volonté farouche de quelques amoureux des anciennes races. Je suis certain que cette image a fait plaisir à beaucoup d'éleveurs. La mettre en couverture, c'était aussi un coup de chapeau de LA BUVETTE à ceux qui agissent pour le maintien de la biodiversité ».



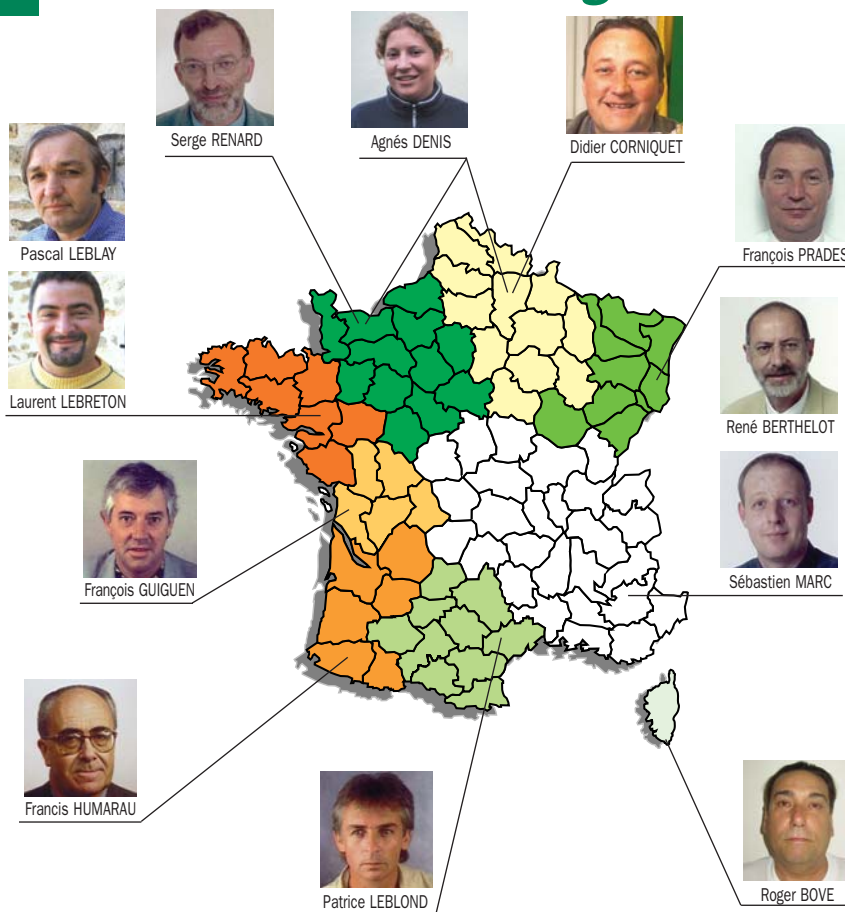
LA BUVETTE dans les foires et salons 2004

En 2004, LA BUVETTE est présente sur 4 salons en France ainsi que sur Agribex et Libramont en Belgique et Eurotier à Hanovre.

Nous vous invitons à venir nous voir (billet d'entrée sur demande).



Vos interlocuteurs en région



LA BUVETTE
www.labuvette.com



Rue Maurice Périn Z.I. de Tournes
08013 CHARLEVILLE-MÉZIÈRES CEDEX

Tél. : 03 24 52 37 20
Fax : 03 24 52 37 24